



CARACTERÍSTICAS

Carros compuestos por un cesto de plástico para el transporte de mercancías, una plataforma metálica con ruedas, un mango de tubo metálico o plástico para el manejo, laterales de mango de plástico y una rejilla trasera simple de plástico (90-110 litros) o un conjunto trasero porta-bebe de plástico o metálico (90 -110 litros). Nuestros cubicajes oscilan desde los 90 litros hasta los 242 litros

MATERIALES

Plataforma metálica de acero fabricada con materiales de primera calidad conforme a las Normas UNE EN 10016 / UNE EN 10305, compuesta por varillas de diámetros de 11.8 mm y 13.5 mm, por tubos ovales de 40 x 20 mm cuyos espesores oscilan entre los 2 mm y los 2.5 mm, y por pletinas de anclaje de ruedas con espesores de 8 y 6 mm. Uniones soldadas con penetraciones medias del 15% en el caso de las varillas, y por aportación en el resto de uniones.

Cesto y rejilla trasera o conjunto porta-bebé fabricado en Polipropileno inyectado con protección contra radiación UV., resistente a ácidos, detergentes y soluciones salinas, exento de incompatibilidad electromagnética. Excelente grado de transparencia de cuadrícula estructural.

Mango ergobox y ergogrip fabricados en Polipropileno inyectado con protección contra radiación UV. Material resistente a ácidos, detergentes y soluciones salinas, exento de incompatibilidad electromagnética.

Mango de tubo Ø25 x 1.5 mm de espesor fabricado en acero galvanizado de primera calidad, con embuticiones en los extremos para evitar su giro, recubierto con papel plastificado para serigrafía personalizada y con funda de policarbonato para mayor protección UV.

Laterales de mango fabricados en Polipropileno de gran resistencia, con nervaduras laterales y montados con tornillos al mango, asegurando un perfecto anclaje al propio carro.

CARROS FABRICADOS DE ACUERDO A REQUISITOS CONFORME A UNE EN 1929-1 / UNE EN 1929-2 / UNE EN 1929-3 / UNE EN 1929-4 / UNE EN 1929-7

REVESTIMIENTOS

En plataforma:

- Zincado: Tratamiento de Zinc electrolítico con un recubrimiento de 10 ± 20 micras.
 - Recubrimiento: Electrostático de poliéster transparente de 60 ± 80 micras polimerizado a 200 ° C.
- En cesto y rejilla trasera o conjunto pbb:
- Polipropileno inyectado.

PROPIEDADES QUÍMICAS

Niebla salina: (ASTM B 117) > 700 h.
Cámara de humedad: (DIN 50017) > 1000 h.
Inmersión Agua Destilada: (40 °C) > 700 h.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Brillo 60 (DIN 53151) 100%
Adherencia (cuadrícula 2 mm.) 100%
Dureza (Lápiz INTA 160302 - 2) > 3 h.
Resistencia al impacto (ASTM D 2974) Bola 12 mm.
Directo 70 cm.
Inverso 70 cm.
Dureza Persoz > 300
Flexibilidad Mandril Cónico (DIN 53156) 5 mm.

Tanto los ensayos Químicos como Mecánicos se han realizado sobre probetas de acero fosfatado microcristalino (BONDER 132) con un espesor de aplicación de 50 ± 60 µ. y polimerizado a 200 °C.

CONFORT, ERGONOMÍA ,SEGURIDAD Y TECNOLOGIA RFDI

Cumpliendo todos los requisitos de confort, ergonomía y seguridad conforme a UNE-EN 1929-1 / UNE-EN 1929-2 / UNE-EN 1929-3 / UNE-EN 1929-4 / UNE-EN 1929-7.

Carro adaptado para la identificación y facturación automática mediante el sistema de etiquetado electrónico. Compatible con RFDI (identificación por radiofrecuencia).