



E S P E C I F I C A C I O N E S T É C N I C A S

ACABADOS

FABRICADOS CON CHAPA DE ACERO LAMINADO CON ESPESORES DESDE 0,9 mm. A 3 mm. SEGUN NORMAS (UNE-EN 10130), DANDO GRAN RESISTENCIA Y RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA.

REVESTIDO SU CONJUNTO CON ACERO INOXIDABLE EN ESPESORES DE 0,8 mm. A 1 mm.

PROTECCIONES PERIMETRALES EN PERFIL DE ABS.
ZONAS DELANTERAS, TRASERAS Y LATERALES EN PLASTICO "A.B.S." INTEGRADO
PROTECCIONES INFERIORES EN ALUMINIO ANONIZADO.

CARACTERISTICAS TECNICAS COMPONENTES

TIPO: MOTOTAMBOR (113 mm. Ø).
PROTECCION: IP67 IEC529 (DIN 40050).
TENSION: 220 V. - 250 V.
FRECUENCIA: 50 Hz.- 60 Hz.
CONSUMO: 110 W.
VELOCIDAD: 0,52 m./seg.
TEMPERATURA FUNCIONAMIENTO: -10 °C. a 40 °C.

CINTA

TIPO: 2 LM0291
Nº CAPAS: 2
COMPOSICION: POLIESTER MONOFILAMENTO.
RECUBRIMIENTO:
-EXTERIOR: P.V.C. ANTIESTATICO
-INTERIOR: TEXTIL.
ESPESOR: 1,8 mm.

ACCIONAMIENTO MEDIANTE PEDAL (SERIE)
CELULA FOTOELECTRICA (OPCIONAL)

REVESTIMIENTOS

ELECTROSTATICO DE EPOXI POLIESTER EN POLVO 80 - 100 MICRAS, POLIMERIZADO A 200 °C. (CON AMPLIA GAMA DE COLORES).

ANALISIS DE REVESTIMIENTOS

PROPIEDADES QUIMICAS
NIEBLA SALINA (ASTM B-117) .- >500 HORAS
CAMARA HUMEDAD (DIN 50-017)
(SIN PERDIDA DE ADHERNCIA NI AMPOLLAMIENTO).- >700 HORAS
INMERSION AGUA DESTILADA (40°C.) .- >250 HORAS

LOS ENSAYOS QUIMICOS SE HAN REALIZADO SOBRE PANELES DE ACERO FOSFATADO MICRO-CRISTALINO (BONDER 132 ó 26-60-OC) CON UN ESPESOR DE APLICACION COMPRENDIDO ENTRE 60 - 80 MICRAS Y POLIMERIZADO A 200°C., DURANTE 20 MINUTOS.

PROPIEDADES MECANICAS

BRILLO 60 (DIN 53151) .- >90 %
ADHERENCIA (CUADRICULA 2 mm.) (DIN 53151) .- 100 %
DUREZA LAPIZ (INTA 160302-2) .- 3 HORAS
FLEXIBILIDAD MANDRIL CONICO (DIN 53156).- 5 mm.
EMBUCCION ERICHSEN (DIN 53156) .- >8 mm.
RESISTENCIA IMPACTO (ASTM D2974) .- BOLA 12,5 mm.
DIRECTO 70 cm.
INVERSO 70 cm.
DUREZA PERSOZ (INTA 16225) .- <300

LOS ENSAYOS MECANICOS SE HAN REALIZADO SOBRE PANELES DE ACERO CON FOSFATADO MICROCRISTALINO (BONDER 132 ó 26-6-OC), CON UN ESPESOR DE APLICACION COMPRENDIDO ENTRE 50 - 60 MICRAS Y POLIMERIZADO A 200°C. DURANTE 20 MINUTOS.

DECLARACION DE CONFORMIDAD

CREACIONES MARSANZ declara bajo su responsabilidad que sus Muebles Caja se hallan en conformidad con las Directivas y Normas de aplicación en la COMUNIDAD EUROPEA.

- DIRECTIVAS

- * Directiva de maquinaria 98/37/CEE
- * Directiva de baja tensión 73/23/CEE
- * Directiva de compatibilidad electromagnética 89/336/CEE

- NORMAS DE APLICACION

UNE EN ISO 12100-1:2004 ; UNE EN ISO 12100-2:2003 ; EN 418:1992 ; UNE EN 953:1998 ; UNE EN 620:2002 ; UNE EN 60204-1:1999 ;
UNE EN 1050:1997 ; UNE EN 1005-1:2002 ; UNE EN 1005-2:2004

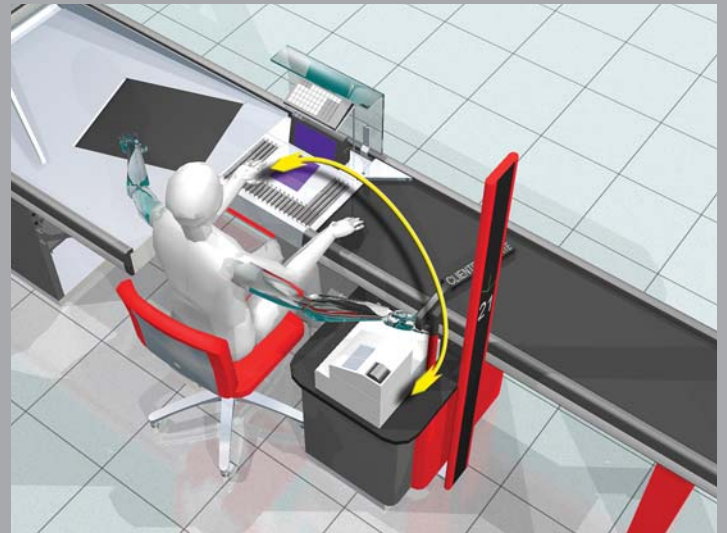
Creaciones Marsanz ha trabajado durante un largo periodo de tiempo en el diseño de esta nueva línea de muebles de caja denominada "Serie Ergo", tomando como referencia las últimas versiones de ergonomía óptima en el puesto de trabajo.

El resultado queda patente en un puesto de trabajo ergonómicamente equilibrado, para un perfecto, cómodo y productivo desarrollo de la actividad a realizar, tanto en los espacios necesarios para el posicionamiento del operario como para los diferentes desplazamientos y movimientos que éste realiza con o sin mercancías.

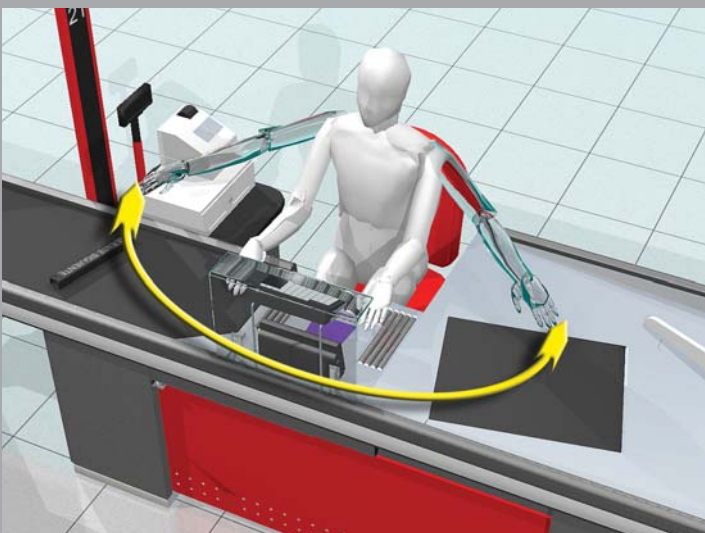
Estos aspectos se verán reflejados en una mayor calidad y productividad en el puesto de trabajo del operario, evitando la fatiga y posibles lesiones de un puesto mal desarrollado lo que se traducirá en un mejor servicio al cliente.



DISTANCIAS Y LIMITES DEL POSICIONAMIENTO DEL TRABAJADOR



ZONA DE MANIPULADO DE LOS DISTINTOS DISPOSITIVOS



AREA DE DESPLAZAMIENTO OPTIMO DE MERCANCIAS



CAMPO DE VISION